



Scheda Tecnica

SK 001 del 04/01/2021

Denominazione del Prodotto: **HIGH TEMP 9200 – BLU PURO**

Descrizione del Prodotto:

Fluido protettivo e anticongelante puro, a base di glicole monoetilenico. La speciale additivazione evita la corrosione e la formazione di depositi ed incrostazioni garantendo un ottimo scambio termico. Il fluido, diluito con acqua demineralizzata alle giuste concentrazioni, come riportato nella tabella sotto riportata agisce sia come anticongelante che come refrigerante dei sistemi di raffreddamento di motori a combustione interna. EUFREEZE è esente da Nitriti, Ammine e Fosfati (NAP Free)

Applicazioni & Proprietà:

- Riduce la prematura sostituzione ed il danneggiamento dei componenti, mantenendo l'efficienza del sistema di raffreddamento evitando la formazione di depositi ed incrostazioni.
 - Consente di prolungare gli intervalli di sostituzione rispetto ai convenzionali prodotti. Garantisce 3 anni di protezione totale.
 - Il basso punto di congelamento evita le costose riparazioni dovute a rotture del basamento. Alto punto di ebollizione
-

Specifiche dei Prodotti:

Il prodotto incontra le Specifiche qui di seguito riportate:

BS 6580 (GB), FW Heft R 443 (D), EMPA (CH), Afnor R 15601 (F)", ASTM D 3306, ASTM D 4985, EIL 1415c (MIL Italy), SAE J 1034, Jrs K 2234 (J), Volvo (Reg. N' 260), KSM 2142 (K), NATO S 759, GM US 6277 M, CUNA NC 956-16 (r), UNE 26361-BB (E)Mercedes DBL 7700, Ford WSS-M97844-C, Ford ESD M97 849-A, MAN 324 Type NF, Chrysler MS 9176, Opel GM QL 130100, GM US 6277 M, BMW N 600 69.0, FIAT, MB 325.2, MB 325.0, IVECO 18-1830, Porsche/VW/Audi/Seat/SkodaTI 774 C

GROUPAUTO ITALIA scarl – Via Cassanese 224 – 20090 Segrate (MI)



Scheda Tecnica

SK 001 del 04/01/2021

Caratteristiche Tipiche:

Test	Metodo	HIGH TEMP 9200
Natura	-	Glicole etilenico + inibitori
Aspetto	Visivo	Liquido
Colore	Visivo	Blu
Massa Volumica a 20°C, Kg/dm ³	ASTM D 4052	1.116
Viscosità cinematica a 20°C	DIN 51562	24 – 28 cSt
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	> 165 °C
Punto di infiammabilità	DIN ISO 2592	> 120 °C
pH	ASTM D 1287	7.1 – 7.3
Riserva Alcalina – HCl N/10	ASTM D 1121	13 – 15
Contenuto in acqua	DIN 51777	Max 3.5%
Miscibilità con acqua		Completamente Miscibile
Miscibilità con acqua dura		Nessun Precipitato
Punto di congelamento	ASTM D 1177	-40°C (50% in acqua distillata) -27°C (40% in acqua distillata) -20°C (33% in acqua distillata) -17°C (30% in acqua distillata)

% HIGH TEMP 9200	% H ₂ O Demineralizzata	Punto Cristallizzazione	Punto di Ebollizione
33	67	-18	+120
50	50	-36	+123
60	40	-52	+125

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica.



Scheda Tecnica

SK 001 del 04/01/2021

- Stoccaggio & Salute

È consigliato immagazzinare HIGH TEMP 9200 al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto si raccomanda di posizionare i fusti, possibilmente sotto una tettoia, in posizione orizzontale e se tenuti in posizione verticale coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Si consiglia di non effettuare l'immagazzinamento degli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo.

HIGH TEMP 9200 non presenta effetti per la salute quando utilizzato in modo corretto, applicando i normali standard d'igiene personale.

- Ambiente

Non scaricare il lubrificante nuovo e/o esausto nel sistema fognario, suolo o in corsi d'acqua. Il lubrificante esausto va consegnato ad un punto di raccolta autorizzato.